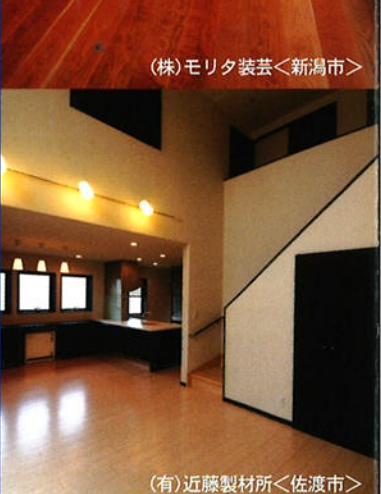


ゼオライト・珪藻土配合 内装調湿性仕上げ塗材

スーパー ゼオライト エコナ

SUPER ZEOLITE ECONA

健康を守るという建物本来の機能をサポート



株式会社 サンウッドビーピー

<http://www.sunwood-bp.jp>

SUPER ZEOLITE ECONA

スーパー ゼオライト エコナ

Natural & Ecology

ちょっと進んだ塗壁材。

先進的! 新塗壁材

厳密な実験に裏付けられた安心の高機能で

「人を守る、健康を守る」という
建物本来の機能をサポート。

スーパーゼオライトエコナは、石膏平ボードに直接仕上げ!

多様な仕上げ方法

フラットな仕上げから、パターン仕上げまで、様々な空間の仕上材として、生活空間をやさしく演出します。

工期短縮

石膏ボードにパテ処理だけで中塗りなしに直接施工でき、工期短縮、工事費の削減が可能です。



適応下地

- ・石膏ボード(ペベル)…ボードジョイント処理
- ・コンバネ(9mm以上)…アクリル止め、ボードジョイント処理
- ・石膏プラスター、中塗土…そのまま施工
- ・モルタル…シーラー処理が必要

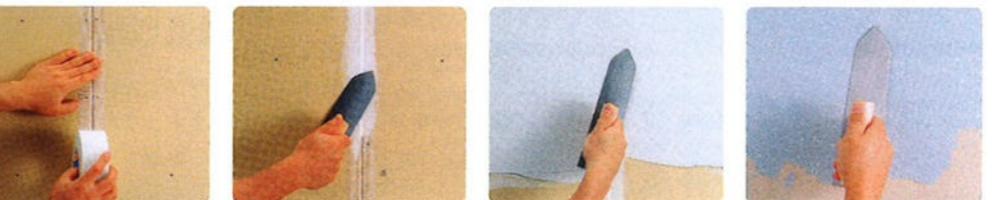
※木造下地ボード留め付けについては、JASS15左官工事2.9に準拠する。
※コンバネ下地にはアクリルの原液2回塗り(1回目を指触乾燥後、
2回目を塗布)し、24時間以上完全乾燥させてください。

※モルタル下地には、ストロングEの2~3倍液を塗布し、よく乾燥させてください。

混練方法

- ①基準水量の8割(2ℓ)の水にシリタッチSR用カラーを加えよくかき混ぜる。
 - ②スーパーゼオライトエコナ主材を加え、ハンドミキサーなどで充分に練る。
 - ③15分程度練り置きし、水を加えて塗りやすい固さに調整する。
- ※カラーの容器は練り水ですすぎ、カラーを最後まで使い切ってください。
※練り容器のフチや底に付着した練られない材料に注意してください。

施工方法と手順



1 ジョイント部、出隅・入隅部 ファイバーテープ貼り付け

ファイバーテープが十字に重なる部分は片方をカットして取り除いてください。出隅部分には、コート一補強テープの使用をおすすめします。

2 ジョイント部及びビス穴部 をパテ処理

エマルジョンパテ(MKジョイントコンパウンド:メーコー株式会社)を塗布し乾燥させた後、サンブルーバー(#100~#150)で軽くこすり表面を平滑にする。1回で不陸が消えない場合は、再度少しひどめにパテをしごき込んでください。
※ブルーバーをした後は、粉を清掃して取り除いてください。

3 パテ硬化後、スーパーゼオ ライトエコナで下塗り

やや固練りしたスーパーゼオライトエコナを、全体にしごき塗りしてください。

4 水引き後、スーパーゼオ ライトエコナで仕上げ塗り

水引後(23℃で約3時間程度)、手につかなくなる程度で本塗りをしてください。本塗りの際にはパターン付けをおすすめします。

※フラット仕上げはパテ跡を拾うことがあります。充分に注意してください。

ホルムアルデヒドなどの悪臭、有害物質を吸収除去。

調湿性

室内の湿度が高くなると、ゼオライトエコナが水分を吸収し、乾燥状態になると逆に水分を放出し、室内空間をクリーンに保とうとする働きがあります。

脱臭性

珪藻土の持つ微細孔は、アンモニアなどの悪臭物質・有害物質を吸収し、室内空間をクリーンに保とうとする働きがあります。

防火性

ホルムアルデヒドは使用しません。施工後、壁面から有害物質が放出されることはありません。

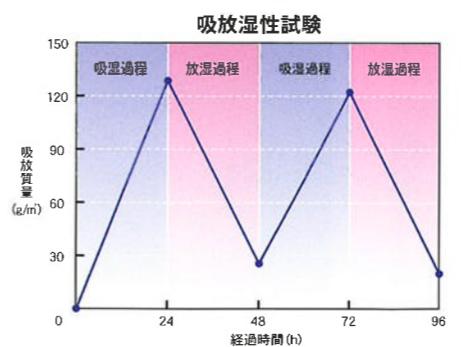
VOC不使用

防火性の高い配合で作られています。火災の際にも、有害な煙を発生して燃え上ることがありません。

日本建築仕上材工業会登録	
登録番号	0806061
放散等級	F☆☆☆☆
区分表示	
問合せ先	http://www.nsk-web.org

調湿性

珪藻土は微細孔を持ち、湿気を吸収放出し、石膏プラスターの2~3倍の調湿性を持っています。



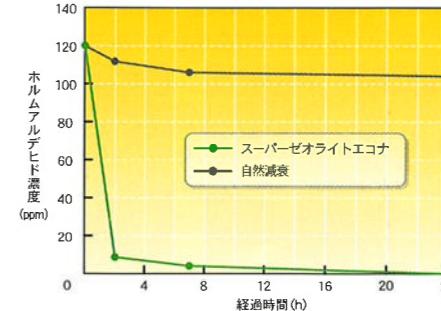
【測定条件】吸湿過程/温度23℃、湿度90%に調整した恒温恒湿器に24時間静置した後、試験体の質量測定。放湿過程/温度23℃、湿度45%に調整した恒温恒湿器に24時間静置した後、試験体の質量測定。

【測定結果】湿度が高い状態では、スーパーゼオライトエコナが多量の水分を吸収し、乾燥状態になると逆に水分を放出していることがわかります。

脱臭性

ゼオライトの微細孔は、臭い・煙を吸着するため、仕上材として使用した場合、脱臭・空気洗浄機能が期待できます。

ホルムアルデヒド吸着性試験



【測定条件】ホルムアルデヒドを所定の濃度で調整した霧状気中に50×50×0.5mmのアルミニウム板上に標準仕様に基づき施工した試験体を置き、径で霧状気中のホルムアルデヒド濃度を測定。

【測定結果】スーパーゼオライトエコナが実際の臭い(有臭ガス)を、どのくらい吸着するかを試験した結果です。実際の部屋の壁面をスーパーゼオライトエコナで3面仕上げたとすると、この測定結果の1/3~1/4のガス濃度にまで吸着の可能性があります。



画期的!
新改修法

ビニールクロスが簡単に快適珪藻土壁材に!
スーパーゼオライトエコナによる塗り替え改修!



ビニールクロスをはがすのが大変だ…。
施工に時間がかかる…。
はがしたビニールクロスの処理に困る…。
コストがかさんで困る…。

スーパーゼオライトエコナが解決!

スーパーゼオライトエコナは、ビニールクロスに直接塗り
快適な珪藻土壁材に変身させる 内装調湿性仕上塗材 です。

施工前の確認

スーパーゼオライトエコナによるビニールクロスの改修(塗り替え)を行なう際には、下記の項目について事前に確認してください。

① クロスの種類

コンセントの内側などの目立たない部分のクロスを切り取り、燃焼実験を実施してください。黒い煙を発生し、異臭(塩化ビニル製品の燃焼時の臭い)を伴い熱収縮するものが、スーパーゼオライトエコナによるビニールクロスの改修(塗り替え)に適しているクロスです。

② ビニールクロスの凹凸を確認

凹凸の小さいビニールクロスの場合、スーパーゼオライトエコナの一回塗りで下地調整が可能ですが、凹凸の大きいビニールクロス(凹凸の差が1mm以上)は一度スーパーゼオライトエコナをしごき塗りし、これを乾燥させてから再度スーパーゼオライトエコナを約1mm厚に塗りつけてください。

③ ビニールクロスの汚れ・破損状況(浮き・はがれ)の確認

スーパーゼオライトエコナにはアク・シミ止め機能はありますが、場合によっては止まらないものもあります。アク・シミがひどい場合には予めアドメール等で処理してください。破損状況(浮き・はがれの面積)によっては、ビニールクロスを全面剥離(裏打ち紙も含めて)してしまう方がスムーズに改修(塗り替え)出来る場合もあります。

施工方法と手順

● 下地処理

- ① ホコリや汚れ、その他の付着物は清掃・除去する。
- ② スーパーゼオライトエコナの付着性を高めるために、サンドペーパー(#50~60)や研磨用ナイロンタワシ等で全面をこすり、ビニールクロス表面に繊細なキズをつける。
- ③ ビニールクロスの浮き・はがれがある場合は、その部分を少しカットし、裏打ち紙も含めて除去する。
- ④ ビニールクロス周辺部及び継手部分にステンタッカーを打ち込む。
- ⑤ ビニールクロスの段差部分等にファイバーテープを貼り付ける。

● 仕上げ塗布

- ① ビニールクロス除去部分やファイバーテープ貼り付け部分(ビニールクロスのジョイント部分)にスーパーゼオライトエコナをしごき塗りし、追っかけて全面にスーパーゼオライトエコナを1mm厚(以上)に塗り付け、水引を待つ。
- ② 水引の状態を確認してから、追っかけて全面仕上げ塗りを行ってください。



ビニールクロスの処理方法



4 ファイバーテープを貼った箇所に、スーパーゼオライトエコナ(固練り)をしごき塗りする。



5 追っかけてスーパーゼオライトエコナを全面に塗る(1mm厚)。



6 水引き後、スーパーゼオライトエコナを全面に仕上げ塗りする。

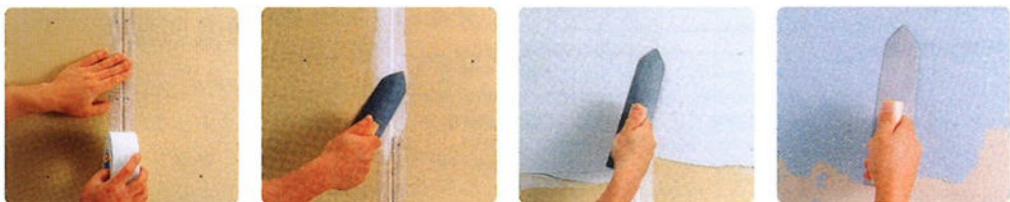


適応下地

- ・石膏ボード(ペベル)…ボードジョイント処理
- ・コンパネ(9mm以上)…アクリル止め、ボードジョイント処理
- ・石膏ブلاスター、中塗土…そのまま施工
- ・モルタル…シーラー処理が必要

※木造下地ボード留め付けについては、JASS15左官工事2.9に準拠する。
※コンパネ下地にはアクリル止めの原液2回塗り(1回目を指触乾燥後、
2回目を塗布)し、24時間以上完全乾燥させてください。
※モルタル下地には、ストロングEの2~3倍液を塗布し、よく乾燥させてください。

施工方法と手順



1 ジョイント部、出隅・入隅部 ファイバーテープ貼り付け

2 ジョイント部及びビス穴部 をバテ処理

3 バテ硬化後、スーパーゼオライトエコナで下塗り

4 水引き後、スーパーゼオライトエコナで仕上げ塗り

ファイバーテープが十字に重なる部分は片方をカットして取り除いてください。出隅部分には、コーナー補強テープの使用をおすすめします。

エマルジョンバインダー(MKジョイントコンパウンド:メーコー株式会社)を塗布し乾燥させた後、サンダーベーパー(#100~#150)で軽くこすり表面を平滑にする。1回で不陸が消えない場合は、再度少し広めにバテをしごき込んでください。

※ベーパーがけをした後は、粉を清掃して取り除いてください。

マーチンソンバインダー(MKジョイントコンパウンド:メーコー株式会社)を塗布し乾燥させた後、サンダーベーパー(#100~#150)で軽くこすり表面を平滑にする。1回で不陸が消えない場合は、再度少し広めにバテをしごき込んでください。

やや固練りしたスーパーゼオライトエコナを、全体にしごき塗りしてください。本塗りの際にはバターン付けをおすすめします。

※フラット仕上げはバテ跡を拾うことがあります。充分に注意してください。



(株)モリタ装芸<新潟市>



(有)近藤製材所<佐渡市>



(株)ジェイ・ホーム<十和田市>

ホルムアルデヒドなどの悪臭、有害物質を吸収除去。

調湿性

脱臭性

ホルムアルデヒド不使用

防火性

VOC不使用

室内の湿度が高くなると、ゼオライトエコナは水分を吸収し、乾燥状態になると逆に水分を放出し、急激な湿度変化を抑制します。

珪藻土の持つ微細孔は、アンモニアなどの悪臭物質、有害物質を吸収し、室内空間をクリーンに保とうとする働きがあります。

ホルムアルデヒドは使用していません。施工後、壁面から有害物質が放出されることはありません。

防火性の高い配合で作られています。万一の火災の際にも、有害な煙を発生して燃え上がることがありません。

トルエン、キシレン、ベンゼンなどの揮発性有機化合物は、使用していません。

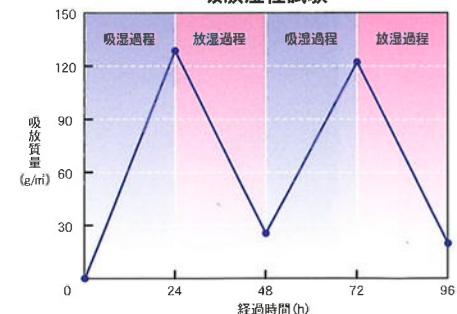
日本建築仕上材工業会登録
登録番号 0806061
放散等級 F☆☆☆☆
区分表示
問合せ先 <http://www.nsk-web.org>

国土交通大臣認定防火材料
認定番号 区分
NM-8574 不燃材料
QM-9914 準不燃材料
RM-9363 難燃材料
有機質砂壁塗料塗り
NPO法人湿式仕上技術センター
フジワラ化学株式会社

調湿性

珪藻土は微細孔を持ち、湿気を吸収放出し、石膏ブلاスターの2~3倍の調湿性を持っています。

吸放湿性試験



【測定条件】吸湿過程／温度23℃、湿度90%に調整した恒温恒湿器に24時間静置した後、試験体の質量測定。放湿過程／温度23℃、湿度45%に調整した恒温恒湿器に24時間静置した後、試験体の質量測定。

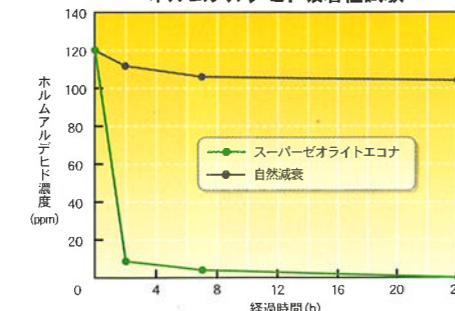
【測定結果】湿度が高い状態では、スーパーゼオライトエコナが多量の水分を吸収し、乾燥状態になると逆に水分を放出していることがわかります。

SUNWOOD Building Products

脱臭性

ゼオライトの微細孔は、臭い・煙を吸着するため、仕上材として使用した場合、脱臭・空気洗浄機能が期待できます。

ホルムアルデヒド吸着性試験



【測定条件】ホルムアルデヒドを所定の濃度で調整した密閉容器中に50×50×0.5mmのアルミ板の上に標準仕様に基づき施工した試験体を置き、毎時で密閉容器中のホルムアルデヒド濃度を測定。

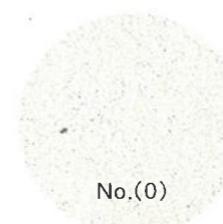
【測定結果】スーパーゼオライトエコナが実際の臭い(有臭ガス)を、どのくらい吸着するかを試験した結果です。実際の部屋の空気をスーパーゼオライトエコナで3面仕上げたとすると、この測定結果の1/3~1/4のガス濃度にまで吸着の可能性があります。



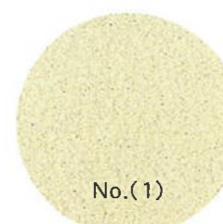
アトリエポスト<新潟市>

標準色見本

※カタログの色は印刷物ですので実際の色とは多少異なる場合があります。



No.(0)



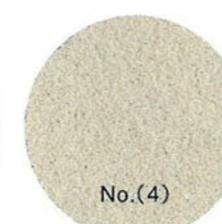
No.(1)



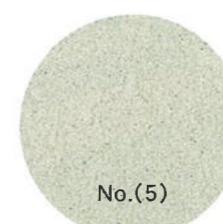
No.(2)



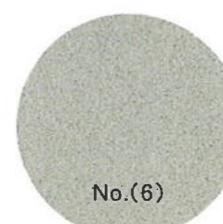
No.(3)



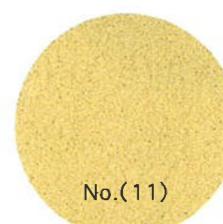
No.(4)



No.(5)



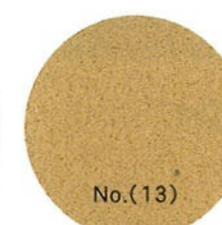
No.(6)



No.(11)



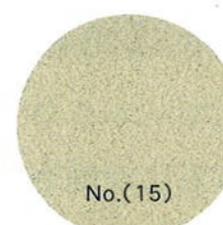
No.(12)



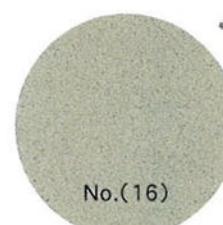
No.(13)



No.(14)



No.(15)



No.(16)

仕上り見本

※材質感をご確認ください。(色は標準色見本でお選びください。)



フラット仕上げ(カラー:No.1)



塗り放し仕上げ(カラー:No.4)



ハケ引き仕上げ(カラー:No.13)



木ゴテ仕上げ(カラー:No.15)

※実際には、コマムラの残った仕上がりになります。

●ゼオライトとは…

ゼオライト(zeolite)とは、火山活動によって生じた火山灰が堆積し、地殻変動によって大きな変圧を受け、約500万年から1000万年の長い年月をかけて生成した結晶中に微細孔をもつアルミ珪酸塩鉱物です。

ゼオライトの名称は、結晶内部に水を含んでおり、加熱すると沸騰しているように見えることからギリシャ語のzeo(沸騰する)とlithos(石)を合わせて名付けられたもので、邦名“沸石”と称されています。

この壁材(材料)は、特に安全性の高い原材料を使用して製造されていますが、より安全にご使用いただくために、下記の点にご注意ください。

- あやまって食べたり、飲んだりしないようにご注意ください。万一飲み込んでしまった場合は、すぐに医者の指示に従ってください。
- 作業中、材料が眼に入った場合は、すぐに多量の水で洗い流し、医者の指示に従ってください。
- 作業後は、十分に手を洗ってください。
- 材料の保管は、子供が手を触れないように十分ご注意ください。
- 残った材料は、各都道府県・市町村の規則に従って廃棄してください。廃液を川に流さないでください。

●お問い合わせは

【発売元】

株式会社 サンウッドビーピー

SUNWOOD
Building Products
〒950-1147 新潟市中央区高美町3-17
TEL 025-285-3799 FAX 025-285-3747
E-mail info@sunwood-bp.jp
<http://www.sunwood-bp.jp>

ケータイ電話で
手軽にアクセス



※カタログの色は印刷物ですので実際の色とは多少異なる場合があります。

※商品の仕様は断りなく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

PRINTED WITH
SOY INK™